

# ZINCACOLOR

## ROLLO, HOJA O CINTA



**VILLACERO**

TODO EN ACERO

# ZINCACOLOR

## ROLLO, HOJA O CINTA

Por su calidad es el material idóneo para una gran variedad de usos, contamos con un proceso continuo con horno de convección, y un laboratorio con los mejores equipos de medición especializados que existen en el mercado, tanto de color (Konica-Minolta), como de espesores de capa de pintura en seco (DJH) y de capa de cromo en el pre-tratamiento (Portaspec), además de todas las pruebas físicas necesarias para asegurar el cumplimiento de los requerimientos de nuestros clientes.

## CARACTERÍSTICAS

- Calibre 16 en 914 mm (3pies) y calibres del 18 al 32 en anchos de 914 mm (36") y 1219 mm (48").
- Con designación de acero (comercial, estructural y de formado) y capa de zinc (G40, G60).
- Con diferentes sistemas de pintura, en colores estándares o color a la medida.
- Puede tener acabado embosado.
- Excelente flexibilidad.
- Resistencia a la corrosión.
- Resistencia a la decoloración.
- Durabilidad ante el ataque de los químicos más comunes.

## USOS Y APLICACIONES

- Fabricación de puertas.
- Fachadas industriales.
- Residenciales y comerciales.
- Tejas metálicas.
- Ensamblaje de línea blanca.
- Aires acondicionados.
- Sistemas de entresijos.
- Techos y paredes.
- Conductos y soportes.
- Cortinas metálicas

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## Proceso de pintado continuo en horno de convección

ENTRADA	El acumulador de entrada, sin detener el procedimiento del horno, en grapa un rollo con otro para darle continuidad al proceso.
LAVADO	Se obtiene la limpieza necesaria para lograr una óptima adherencia. Elimina el aceite antioxidante o de rolo que trae la lámina, lo que permite procesar una variedad de materiales sin importar el grado de limpieza.
TRATAMIENTO QUÍMICO	Se aplica cromo con rodillos para formar una capa uniforme y con buen anclaje, lo que permite que la pintura primaria se adhiera a la capa de tratamiento químico.
PINTADORA	Se utiliza para la capa de pintura primaria y para la de acabado. La primera permite tener flexibilidad suficiente en procesos posteriores de la lámina, además de ayudar a contener la humedad, químicos y sal del medio ambiente, alargando la vida de la lámina. La capa de pintura de acabado tiene excelente adherencia a la primera capa de pintura y permite dar la apariencia final a la lámina con el color que el cliente requiere, así como las características definidas para las diferentes aplicaciones del producto final.
HORNO DE CONVECCIÓN	Consta de tres secciones para mantener y controlar diferentes temperaturas internas, logrando así una curva controlada de calentamiento para curar la pintura a la temperatura de metal definida por el proveedor de la pintura. Así mismo, con su incinerador de alta eficiencia, protege al medio ambiente de los solventes. Una vez horneada y enfriada la pintura, se pueden volver a formar rollos, dependiendo de las especificaciones del cliente.
SALIDA	El material pintado puede ser embozado justo antes de formar el rollo, o bien, que se aplique una capa de polietileno (plástico) para protegerlo en procesos posteriores, en caso de que el cliente así lo especifique.



## Propiedades del producto

SISTEMA DE RECUBRIMIENTO				
CARACTERÍSTICAS	POLIÉSTER	POLIÉSTER SILICONIZADO	FLOUROCARBONADO	HIGH BUILD
ESPESOR DE CAPA PRIMARIO (ml)	0.2 - 0.3	0.2 - 0.3	0.2 - 0.3	0.7 - 0.8
ESPESOR DE CAPA ACABADO (ml)	0.7 - 0.8	0.7 - 0.8	0.7 - 0.8	0.7 - 0.8
BRILLO A 60 O	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
IMPACTO (lb/ft <sup>2</sup> )	100	100	100	100
FLEXIÓN	2T	2T	2T	2T
CURADO (MEK)	+100	100	100	100
VENTAJAS	Recubrimiento económico para todo propósito, en acero negro para interiores y en galvanizado para exteriores.	Ofrece propiedades superiores en caleo y resistencia a la decoloración, excelente flexibilidad y resistencia a químicos más comunes.	Excelente en propiedades de caleo y resistencia a la decoloración, además de buena flexibilidad en fabricación.	Alta resistencia al ataque de químicos industriales y contaminantes del aire, ofrece excelente flexibilidad y es excelente para fabricación de fachadas industriales.
COLORES ESTÁNDAR	ARENA ESTÁNDAR	ARENA ESTÁNDAR	ARENA ESTÁNDAR	ARENA ESTÁNDAR
	BLANCO ESTÁNDAR	BLANCO ESTÁNDAR	BLANCO ESTÁNDAR	BLANCO ESTÁNDAR
	AZUL ESTÁNDAR	AZUL ESTÁNDAR	AZUL ESTÁNDAR	AZUL ESTÁNDAR
	GRIS ESTÁNDAR	GRIS ESTÁNDAR	GRIS ESTÁNDAR	GRIS ESTÁNDAR
	ROJO JANITZIO	ROJO JANITZIO	ROJO JANITZIO	ROJO JANITZIO
FONDO ESTÁNDAR	VERDE TEJA	VERDE TEJA	VERDE TEJA	VERDE TEJA
	GRIS			

Para otros desarrollos contactar a su representante de ventas para revisar factibilidad.

Nota: en los colores metálicos la capa de acabado es de 0.65 - 0.75.

La gama de colores disponibles se extiende a todo el espectro visible



## Capacidad de la línea de pintado

MATERIAL	ANCHOS		ESPEORES	
	MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO
GALVANIZADO	24"(600 mm)	50"(1270 mm)	0.010"(0.25 mm)	0.047"(1.2 mm)
GALVALUM	24"(600 mm)	50"(1270 mm)	0.010"(0.25 mm)	0.047"(1.2 mm)
ACERO ROLADO EN FRÍO RECOCIDO	24"(600 mm)	50"(1270 mm)	0.010"(0.25 mm)	0.047"(1.2 mm)

PESO DE ROLLO	3 TM mín./20 TM máx.
DIÁMETRO INTERNO	20"
DIÁMETRO EXTERNO	72" máx.
VELOCIDAD DE LÍNEA	55 m/mín.
MEDIDA DE LOS HORNOS	22.86 m
EMBOZADO	stucco
POLIETILENO	si

## Tabla de referencia

RECUBRIMIENTO	QUÍMICO CORROSIVO	MARÍTIMO SEVERO	MARÍTIMO MODERADO	INDUSTRIAL SEVERO	INDUSTRIAL MODERADO	RURAL
Poliéster estándar	xxx	xxx	xxx	xxx	x	x
Poliéster Siliconizado	xxx	xxx	xxx	xxx	x	x
High Build	xx	xx	x	x	x	x
Fluorocarbonado	x	x	x	x	x	x

Nomenclatura: x aplica xx requiere revisión proyecto xxx no aplica

## Características del ambiente

QUÍMICO CORROSIVO	MARÍTIMO SEVERO	MARÍTIMO MODERADO	INDUSTRIAL SEVERO	INDUSTRIAL MODERADO	RURAL
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refinerías de petróleo</li> <li>• Fábricas de papel</li> <li>• Plantas químicas                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minas</li> </ul> </li> <li>• Beneficio de metales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta humedad (85% - 100%)</li> <li>• Temperatura alta (36 - 46°C)</li> <li>• Abrasión de arena</li> <li>• Temporada de lluvia larga</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clima templado</li> <li>• Humedad relativa                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Promedio (50 - 70%)</li> </ul> </li> <li>• Temperatura media (10 - 35°C)</li> <li>• Periodos cortos de lluvia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Molinos de acero</li> <li>• Plantas generadoras de electricidad                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Áreas con emanaciones de hidrocarburo</li> </ul> </li> <li>• Áreas con alta contaminación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maquiladoras                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Generación de vapores o gases de bajo nivel de contaminación</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cielos claros libres de contaminación</li> <li>• Campos agrícolas</li> </ul>



PROCESOS CERTIFICADOS  
BAJO LA NORMA ISO 9001: 2015  
FM 35435



### CONTACTO

Correo Electrónico: [info@villa-acero.com](mailto:info@villa-acero.com)

Línea Nacional: 8006111269

Correo Ventas: [ventas@villa-acero.com](mailto:ventas@villa-acero.com)